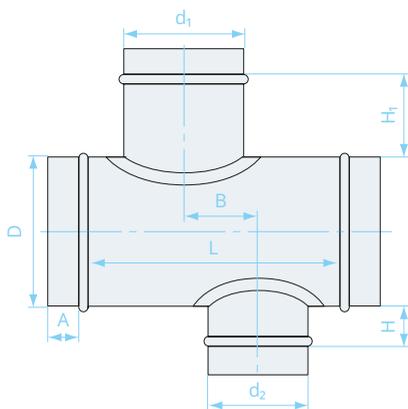


# КРЕСТОВИНА

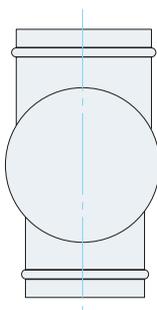


200 / 160 - 300 - 0,55 - НП

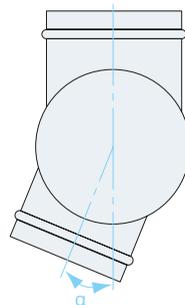
Диаметр D, мм	Диаметры $d_1, d_2$ или $d$ (для $d_1=d_2$ ), мм	Длина L, мм	Толщина стали t, мм	Тип соединения НП — ниппельное ФЛ — фланцевое РЗ — под резинку
---------------	--------------------------------------------------	-------------	---------------------	-------------------------------------------------------------------------



## Типы исполнения



Тип 1. Плоская



Тип 2. Объемная

Крестовина применяется для соединения нескольких магистралей вентиляции или для создания ответвлений.

### Примечание

Если  $B > (d_1 + d_2) / 2 + 120$  мм, то имеет смысл рассмотреть возможность использования двух тройников.

Для  $D$  100–315 —  $A=40$  мм,  
 $D$  355–800 —  $A=60$  мм,  
 $D$  900 и выше —  $A=100$  мм.

В стандартных крестовинах для  $D$  100–1000 —  $H=H_1=30$  мм,  
 $D$  1000 и выше —  $H=H_1=60$  мм.

Для  $D$  100–355 —  $t=0,55$  мм,  
 $D$  400–800 —  $t=0,7$  мм,  
 $D$  900 и выше —  $t=1,0$  мм.

По специальному заказу возможно изготовление крестовин любого исполнения.

### Важно!

Для типа 2 в примечании следует указывать угол смещения  $\alpha$ .